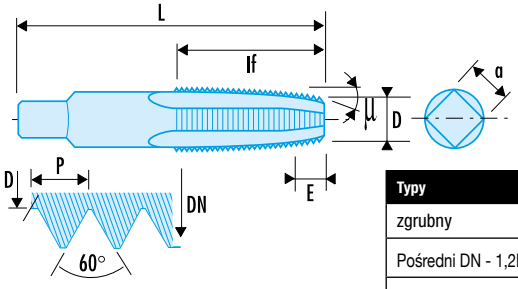
Gwintowniki

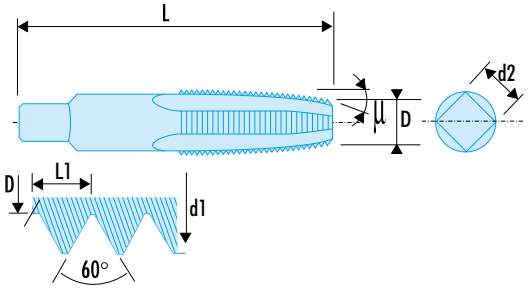
PRZEWODNIK DOBORU GWINTOWNIKÓW

- Do gwintów szlifowanych i zataczanych
- Gwint metryczny ISO prawy.
- Jakość obróbki 6H.
- Zestaw 2 gwintowników (T2) do metali miękkich: 1 gwintownik zgrubny, 1 gwintownik do wykańczania.
- Zestaw 3 gwintowników (T3) do metali twardych: 1 gwintownik zgrubny, 1 pośredni i 1 do wykańczania.
- Twardość maks. 70 daN/mm²:
  - dla gwintowników 227 i 80 daN/mm²
  - dla gwintowników 227.S.



Typy	D	E
zgrubny	= 6 P	6°
Pośredni DN - 1,2P	= 3,5 P	9°
Do wykańczania 18°	= 2 P	18°

227 - Gwintowniki standardowe



NF ISO 529, NFEN 22857, ISO 529, ISO 2857

- Stal HSS.
- 227.T3: Zestaw 3 gwintowników (zgrubny, pośredni i wykańczający).
- 227.T2: Zestaw 2 gwintowników (zgrubny i wykańczający).

	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Zawartość	[g]
227.3X50T3	3	2,50	48	0,50	x3	20
227.4X70T3	4	3,15	53	0,70	x3	25
227.5X80T3	5	4,00	58	0,80	x3	40
227.6X100T3	6	5,00	66	1,00	x3	50
227.7X100T3	7	5,60	66	1,00	x3	60
227.8X125T3	8	6,30	72	1,25	x3	85
227.9X125T3	9	7,10	72	1,25	x3	100
227.10X150T3	10	8,00	80	1,50	x3	140
227.12X175T3	12	7,10	89	1,75	x3	150
227.14X200T3	14	9,00	95	2,00	x3	240
227.16X200T3	16	10,00	102	2,00	x3	305
227.18X250T3	18	11,20	112	2,50	x3	460
227.20X250T3	20	11,20	112	2,50	x3	490
227.3X50T2	3	2,50	48	0,50	x2	10
227.4X70T2	4	3,15	53	0,70	x2	10
227.5X80T2	5	4,00	58	0,80	x2	15
227.6X100T2	6	5,00	66	1,00	x2	25
227.7X100T2	7	5,60	66	1,00	x2	45
227.8X125T2	8	6,30	72	1,25	x2	60
227.10X150T2	10	8,00	80	1,50	x2	70
227.12X175T2	12	7,10	89	1,75	x2	80

pobrano ze strony www.facom.com.pl